超低騒音型エンジン炭酸ガス溶接機

DCW-350ES

多機能・半自動溶接機がデザインを一新!

炭酸ガス溶接、手溶接、ガウジングがスイッチひとつで切換えができ、 また、リモコン/送給装置が一本化され作業効率がアップ!



! ご使用になる方の作業効率を最優先した一目瞭然の デジタル溶接電圧/電流計を採用



エンジン炭酸ガス溶接機

DCW-350ES

作業効率が上がる交互使用

DCW-350ESはわずらわしい操作をしなくても、炭酸ガス溶接・手 溶接・ガウジングを操作パネルの切換スイッチだけで交互使用がで き、作業効率がグンとアップします。

スローダウン装置を装備していますので、無負荷運転時にエンジン が自動的に低速運転となり騒音防止や燃料節減できます。(炭酸 ガス溶接時は常時高速運転)

各種の安全装置を装備

負荷回路の短絡、過負荷から発電機を守る遮断器、エンジンの異 常を検知して自動的に停止する非常停止装置と警報灯が装備さ れています。

項目		動	作·表示	エンジン停止	負荷遮断	溶接出力停止	異常表示
油	圧	低	下	0		_	0
水	温	上	昇	0		_	0
充	電	不	足			_	0
過	1	Ē	流		0	_	
制行	卸装	置過	熱	_	_	0	0

優れた整備性

燃料切れによる再始動時のエア抜き作業がキースイッチ1つで簡 単に行える自動エア抜き装置を装備し、日常の点検や部品の交換 が一面で行えるワンサイドメンテを採用しています。

豊富な付属品

本体には送給装置に取り付けるリモートボックス、炭酸ガス溶接に はワイヤ送給装置、炭酸ガストーチ、炭酸ガス流量調整器、10m延 長ケーブルなど豊富な付属品が標準装備されています。

- ■仕様・外観・製品の色は予告なく変更する場合があります。
- ■機械を保管・運搬及びご使用の際は「取扱説明書」に従ってお使いください。
- ■印刷の関係上、塗装色などは実際の製品と異なる場合がありますので、ご了承ください。



R100

檨

	型 式	DCW-350ES					
溶接電源							
	特性	直流定電圧					
炭	定格 出力kW	12.6					
酸	定格電流A	350					
刀ス	定格電圧V	36					
酸ガス溶接	電圧調整範囲 V	15~36					
接	定格使用率%	50					
	適用ワイヤ径mm	Ø1.2					
	特性	直流垂下					
ガ	定格出力kW	11.9					
ガウジング	定格電流A	350					
ジ	定格電圧V	34					
グ	電流調整範囲A	100~400					
Ÿ	定格使用率%	50					
	│ 適用溶接棒径mm	Ø4.0~Ø8.0					
	特性	直流定電流					
手	定格出力kW	10.5					
	定格電流A	320					
溶	定格電圧V	32.8					
接	電流調整範囲A	50~350					
汝	定格使用率%	60					
	│ 適 用 溶 接 棒 径 mm	Ø2.6∼Ø8.0					

交流電源(コンセントのみ)

	周	波		数	Hz	60
	相			数		単相(2線式)
	定	格	出	カ	kVA	3
ĺ	定	格	電	圧	V	100
	カ			率		1.0

ディーゼルエンジン

	<u> </u>					
ĺ	名			称		石川島芝浦機械 N843H-C
ĺ	形			式		水冷4サイクルディーゼルエンジン
	定	格	出	カ kV	V/min ⁻¹	24.7/3600
ĺ	総	排	気	量	Г	1.496
ĺ	燃			料		軽油
Ī	燃	料	タン	ク	Г	40
	燃	料;	消費	量*1	L	5.2
	バ	ッ .	テリ	_	✕個	80D26R×1

寸法・質量

	_				
Ī		×全幅> ンネット、F		mm l今おゝ	1495×720×900 <1615×720×980>
	\ \n'.	イヤノババ	11.1 亚~		1013/120/300/
	乾燥:	質量(整備	質量)	kg	558 (607)
	騒	音	值	7mdB(A)*2	68
		Ħ	旭	LwA dB *3	92

- ※1 炭酸ガス溶接定格-使用率50%の値です
- ※2 音圧レベル 無負荷定格回転7m四方向平均値です。
- ※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(60Hz)時の値です。



技術で明日を築く

社: 〒164-8510 東京都中野区上高田4-2-2 TEL:03(3228)1111 FAX:03(5380)7171 ホームページ: http://www.denyo.co.jp/

17.12